

BADANIE WPŁYWU PARAMETRÓW PRZETWÓRCZYCH NA STABILNOŚĆ WYTŁACZANIA FOLII RĘKAWOWEJ I JEJ WŁAŚCIWOŚCI

Zagadnienia do kolokwium:

1. Podstawowe parametry wpływające na właściwości folii otrzymywanej metodą rozdmuchu swobodnego.
2. Metody otrzymywania folii polimerowej.
3. Wytłaczanie z rozdmuchiwaniem swobodnym.
4. Rodzaje głowic wytłaczarskich.

Literatura:

1. Robert Sikora „Przetwórstwo tworzyw wielkocząsteczkowych”, Wydawnictwo Edukacyjne Zofii Dobkowskiej.
2. Maciej Heneczkowski, Mariusz Oleksy, „Technologia przetwórstwa tworzyw sztucznych” Rzeszów 2014.